



認定番号: SB2-10A02-07
認定日: 令和3年4月1日

性能認定書

株式会社タナカ
代表取締役社長 田中 司郎 殿

木造建築物用接合金物認定規程第4条第1項及び第2項の規定に基づき下記の木造建築物用接合金物は、第8条第1項の認定の要件に適合するものとして認定する。

公益財団法人日本住宅・木材技術センター
理事長 古久保 英嗣

記

1 性能認定金物の名称 「リトルコーナー」 (板厚 2.3 mm)
接合具: ビス TBA-65 (外径φ 6.0 mm、首下長 L 65 mm) 6本

2 強度性能
(1)柱端仕口金物(柱と横架材接合部、中柱型)の短期許容引張耐力 6.5 kN

条件	木 材	(1)材 質 (2)断面寸法	柱・横架材: スギ製材と同等以上 柱・横架材: 105 × 105 mm以上
	接合方法	(1)取り合い (2)使用条件	柱と横架材(梁・胴差・桁・土台) (中柱型) 柱には短ほぞを設けること

備考: 建設省告示第1460号(は)と同等以上とみなされる
(2)その他の強度性能 性能認定評価書「2. 強度性能」に示すとおり

3 性能認定金物の仕様
(1)材質 ①鋼板の種類: JIS G 3302 (溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯)
に規定する一般用SGHC
亜鉛の付着量: Z27(275 g/m²)

②鋼板の種類: 日本製鉄(株)規格 熱間圧延原板NSDHC
めっきの付着量: スーパーダイヤマ K18

(2)形状・寸法 性能認定評価書に示すとおり

4 防せい防食性能
(1)使用環境区分: 使用環境2

(2)防せい防食仕様
①亜鉛の付着量: Z27(275 g/m²)
②日本製鉄(株)規格スーパーダイヤマ K18

5 有効期限 令和6年3月31日

6 製造工場
(1)工場名 株式会社タナカ住宅資材部門 つくば工場
(2)所在地 茨城県土浦市大畑702-1

別 添
性能認定評価書