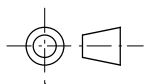


□ 部溶接

表面処理は次のいずれかとする
 1. JIS H 8610に規定するEp-Fe/Zn 5/CM2
 2. ダクロタイズド表面処理：7μm
 3. ジOMETT処理：220mg/dm³ (6μm)
 4. KSGめっき：35μm±5μm



名称	材質	SPHC	作成日		検印	検印	作成	 株式会社 タナカ 住宅資材事業部
	板厚	4.5mm, 3.2mm	最終更新日					
図番	表面処理	—						