



認定番号: SB2-10A01-02
 認定日: 令和2年 4月 1日
 変更日: 令和2年12月15日

性能認定書

株式会社タナカ
 代表取締役社長 田中 司郎 殿

木造建築物用接合金物認定規程第4条第1項及び第2項の規定に基づき下記の木造建築物用接合金物は、第8条第1項の認定の要件に適合するものとして認定する。

公益財団法人日本住宅・木材技術センター
 理事長 古久保 英嗣



記

- 1 性能認定金物の名称 「ビスどめホールダウンU 25kN」
 (板厚 6 mm、ボルト受け部板厚 4.5 mm)
 接合具: ビス TBA-65(軸径φ 3.7 mm、首下長 65 mm) 10 本
 丸ワッシャ-φ 32(径φ 32 mm、板厚 2.6 mm) 1 枚
 アンカーボルト M16 1 本
 六角ナット M16 1 個

- 2 強度性能
 (1)柱端仕口金物(アンカー型)の短期許容引張耐力 28.7 kN

条件	木材	(1)材質 (2)断面寸法	柱: スギと同等以上 柱: 105 × 105 mm以上
	接合方法	(1)取り合い (2)アンカーボルトの短期許容引張耐力	柱と基礎(アンカー型) 基礎アンカーボルト M16 アンカーボルトの短期許容引張耐力は、当該ホールダウン金物の短期許容引張耐力以上確保されていること。

- 備考: 建設省告示第1460号(り)と同等以上とみなされる
 (2)その他の強度性能 性能認定評価書「2. 強度性能」に示すとおり

- 3 性能認定金物の材料等
 (1)材質: JIS G 3131(熱間圧延軟鋼板及び鋼帯)に規定する SPHC
 (2)形状・寸法: 性能認定評価書に示すとおり

- 4 防せい防食性能
 (1)使用環境区分: 使用環境 2
 (2)防せい防食仕様
 ①JIS H 8610(電気亜鉛めっき)に規定する Ep-Fe/Zn8/CM2
 ②エコートWH処理(認定番号 B2-10F17-01)

- 5 有効期限 令和5年3月31日

- 6 製造工場
 (1)工場名 株式会社タナカ住宅資材部門 つくば工場
 (2)所在地 茨城県土浦市大畑702-1

別 添: 性能認定評価書
 変更内容内訳書