



認定番号: SB2-10A08-01

認定日: 令和2年4月1日

性能認定書

株式会社タナカ
代表取締役社長 田中 司郎 殿

木造建築物用接合金物認定規程第4条第1項及び第2項の規定に基づき下記の木造建築物用接合金物は、第8条第1項の認定の要件に適合するものとして認定する。

公益財団法人日本住宅・木材技術センター
理事長 古久保 英嗣



記

- 1 性能認定金物の名称 「ホールダウンコーナー床合板仕様Ⅱ」 (板厚2.3mm)
接合具: (ビスTBA-65 (軸径φ3.7mm、首下長65mm) 6本)
(ビスTBA-120 (軸径φ4.0mm、首下長120mm) 4本)
- 2 強度性能
(1)柱端仕口金物(柱と横架材接合部、中柱型)の短期許容引張耐力 11.5 kN

条件	木材 (1)材質 (2)断面寸法	柱、横架材: スギ製材と同等以上 柱、横架材: 105×105mm以上
	接合方法 (1)取り合い (2)使用条件	柱と横架材(梁・胴差・桁・土台) (中柱型) 柱には短ほぞを設けること 床合板の厚さは30mm以下

備考: 建設省告示第1460号(へ)と同等以上とみなされる
(2)その他の強度性能 性能認定評価書「2. 強度性能」に示すとおり

- 3 性能認定金物の材料等
(1)材質: ①JIS G 3302(溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯)に規定する一般用SGHC
②日本製鉄(株)規格 熱間圧延原板NSDHC
(2)形状・寸法: 性能認定評価書に示すとおり
- 4 防せい防食性能
(1)使用環境区分: 使用環境2
(2)防せい防食仕様
①亜鉛の付着量: Z27(275 g/m²)
②日本製鉄(株)規格スーパーダイマK18
- 5 有効期限 令和5年3月31日
- 6 製造工場
(1)工場名 株式会社タナカ住宅資材部門 つくば工場
(2)所在地 茨城県土浦市大畑702-1

別 添: 性能認定評価書