



認定番号: SB2-10A02-10
認定日: 令和3年4月1日

性能認定書

株式会社タナカ
代表取締役社長 田中 司郎 殿

木造建築物用接合金物認定規程第4条第1項及び第2項の規定に基づき下記の木造建築物用接合金物は、第8条第1項の認定の要件に適合するものとして認定する。

公益財団法人日本住宅・木材技術センター
理事長 古久保 英嗣



- 1 性能認定金物の名称 「ビスどめ羽子板匠」
(板厚 3.2 mm、ボルト部のねじ規格 M12)
接合具: (ビスTBA-65 (軸径φ3.7mm、首下長L65mm) 4本)
(六角ナットM12 1個、角座金W4.5×40 1枚)

- 2 強度性能
(1)柱端仕口金物(柱と横架材接合部、中柱型)と梁端仕口金物(柱と横架材の接合部及び横架材と横架材の接合部)の短期許容引張耐力 8.0 kN

条件	木材	(1)材質 (2)断面寸法	柱・横架材: スギ製材と同等以上 柱・横架材: 105 × 105 mm以上
	接合方法	(1)取り合い (2)使用条件	柱と横架材(梁・胴差・桁・土台)(中柱型)、横架材と横架材 柱には短ほぞを設けること

(2)その他の強度性能 性能認定評価書「2. 強度性能」に示すとおり

- 3 性能認定金物の仕様
(1)材質 板部: JIS G 3131(熱間圧延軟鋼板及び鋼帯)に規定する一般用 SPHC
ボルト部: JIS B 1180(六角ボルト)に規定する機械的性質の強度区分 4.6 に適合する以下の炭素鋼
① JIS G 3505(軟鋼線材)に規定する SWRM10
② JIS G 3532(鉄線)に規定する SWN-B
(2)形状・寸法 性能認定評価書に示すとおり

- 4 防せい防食性能
(1)使用環境区分: 使用環境 2
(2)防せい防食仕様
① JIS H 8610(電気亜鉛めっき)に規定する Ep-Fe/Zn8/CM2
② エコート WH 処理 (認定番号: B2-10F17-01)

5 有効期限 令和6年3月31日

- 6 製造工場
(1)工場名 株式会社タナカ住宅資材部門 つくば工場
(2)所在地 茨城県土浦市大畑702-1

別 添: 性能認定評価書